



KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	studia stacjonarne:	Z-LOG1-309a
	studia niestacjonarne:	Z-LOGN1-309a
Nazwa przedmiotu	Procesy produkcyjne	
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Production Processes	
Obowiązuje od roku akademickiego	2025/2026	

USYTUOWANIE PRZEDMIOTU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	LOGISTYKA
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	Ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Studia stacjonarne i niestacjonarne
Zakres	Wszystkie zakresy
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Inżynierii Produkcji
Koordynator przedmiotu	dr inż. Aneta Masternak-Janus
Zatwierdził	dr hab. inż. Dariusz Bojczuk, prof. PŚk

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów		Przedmiot kierunkowy
Status przedmiotu		Wybieralny
Język prowadzenia zajęć		Polski
Usytuowanie w planie studiów - semestr	studia stacjonarne	Semestr III
	studia niestacjonarne	Semestr III
Wymagania wstępne		Brak
Egzamin (TAK/NIE)		Nie
Liczba punktów ECTS		2

Forma prowadzenia zajęć		wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	inne
Liczba godzin w semestrze	studia stacjonarne:	15		15		
	studia niestacjonarne:	9		9		

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Student w zaawansowanym stopniu zna i rozumie pojęcia związane z procesem produkcyjnym.	LOG1_W03
	W02	Student ma zaawansowaną wiedzę dotyczącą projektowania procesów produkcyjnych w zakresie podstawowych struktur organizacyjnych.	LOG1_W03
Umiejętności	U01	Student potrafi pozyskać informacje z literatury, baz danych i innych źródeł, a także posłużyć się właściwie dobranymi metodami i narzędziami dla zaplanowania procesu produkcyjnego pod względem materiałowym, czasowym i przestrzennym.	LOG1_U01 LOG1_U02
	U02	Student wykazuje umiejętność pracy samodzielnej lub/i zespołowej przy podejmowaniu zadań związanych z organizacją procesu produkcyjnego.	LOG1_U07
Kompetencje społeczne	K01	Student jest gotów do myślenia i działania w sposób zaangażowany, kreatywny i przedsiębiorczy podczas realizacji zadań z zakresu organizacji procesów produkcyjnych.	LOG1_K02

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć	Treści programowe
wykład	Struktura i klasyfikacja procesów produkcyjnych. Technologie wytwarzania stosowane w procesie produkcyjnym. Dobór technologii wytwarzania i materiału do produkcji wyrobu. Organizacja procesu produkcyjnego. Wymagania dotyczące jakości procesu produkcyjnego. Kalkulacja kosztów w procesie produkcyjnym. Mierniki oceny i usprawnianie procesu produkcyjnego.
laboratorium	Obliczanie zapotrzebowania materiałowego. Optymalizacja rozmieszczenia komórek produkcyjnych. Harmonogramowanie procesu produkcyjnego. Optymalizacja kolejności przeobrażania maszyny technologicznej. Dokumentacja procesu produkcyjnego. Wykonywanie wybranych obliczeń produkcyjnych.

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia (zaznaczyć X)					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne (Obserwacja)
W01			X			
W02			X			
U01					X	
U02					X	
K01						X

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć*	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	zaliczenie z oceną	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z kolokwium w formie testu.
laboratorium	zaliczenie z oceną	Uzyskanie co najmniej 50% punktów ze sprawozdania/sprawozdań przygotowywanych indywidualnie lub w małych zespołach studenckich.

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS												
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta										Jednostka
		studia stacjonarne					studia niestacjonarne					
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	W	C	L	P	S	W	C	L	P	S	h
		15		15			9		9			
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	2		2			2		2			h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	34					22					h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	1,4					0,9					ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	16					28					h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy	0,6					1,1					ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym	25					25					h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym	1,0					1,0					ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	50					50					h
10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	2										ECTS

LITERATURA

Literatura podstawowa

1. Gawlik J., Plichta J., Świć A. (2013), *Procesy produkcyjne*, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa.
2. Goła A. (2021), *Organizacja procesów produkcyjnych. Workbook*. Zintegrowany Program Rozwoju Politechniki Lubelskiej, Lublin (pozycja dostępna online).
3. Lewandowski J., Skołud B. i Plinta D. (2018), *Organizacja systemów produkcyjnych*, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa.

Literatura uzupełniająca

1. Gupta S., Starr M. (2014), *Production and Operations Management Systems*, Taylor & Francis Group (pozycja dostępna online).

2. Janczarek M. (2011), *Zarządzanie procesami produkcyjnymi w przedsiębiorstwie*, Lubelskie Towarzystwo Naukowe, Lublin (pozycja dostępna online).