



KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	studia stacjonarne:	Z-LOG-U-601a
	studia niestacjonarne:	Z-LOGN-U-601a
Nazwa przedmiotu	In-plant Logistics for Auto Body Production	
Nazwa przedmiotu w języku polskim	Logistyka wewnątrzzakładowa w produkcji karoserii	
Obowiązuje od roku akademickiego	2019/2020	

USYTUOWANIE PRZEDMIOTU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	LOGISTYKA
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	Ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Studia stacjonarne i niestacjonarne
Zakres	Wszystkie zakresy
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Inżynierii Produkcji
Koordynator przedmiotu	prof. dr hab. inż. Andrzej Kocańda
Zatwierdził	dr hab. inż. Dariusz Bojczuk, prof. PŚk

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	Przedmiot kierunkowy	
Status przedmiotu	Wybieralny	
Język prowadzenia zajęć	Angielski	
Usytuowanie w planie studiów - semestr	studia stacjonarne	Semestr VI
	studia niestacjonarne	Semestr VI
Wymagania wstępne	Logistyka produkcji, Język angielski IV, Język angielski specjalistyczny	
Egzamin (TAK/NIE)	NIE	
Liczba punktów ECTS	1	

Forma prowadzenia zajęć		wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	inne
Liczba godzin w semestrze	studia stacjonarne:	15				
	studia niestacjonarne:	9				

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty kształcenia	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Potrafi zidentyfikować główne elementy systemu logistyki w produkcji karoserii samochodowych.	LOG1_W13 LOG1_W14
	W02	Posiada wiedzę w zakresie funkcjonowania systemów logistycznych.	LOG1_W14
	W03	Ma podstawową o urządzeniach i systemach technicznych wykorzystywanych w logistyce produkcji karoserii samochodowych.	LOG1_W16
Umiejętności	U01	Potrafi wykorzystać znajomość języka angielskiego do czytania i porozumiewania się w zakresie zagadnień związanych z logistyką produkcji karoserii samochodowych.	LOG1_U06
	U02	Potrafi krytycznie ocenić rozwiązania techniczne w obszarze logistyki produkcji karoserii samochodowych.	LOG1_U14 LOG1_U15
Kompetencje społeczne	K01	Jest otwarty na nowoczesne metody i narzędzia logistyki produkcji i rozumie potrzebę ciągłego doskonalenia się.	LOG1_K01

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć	Treści programowe
wykład	<ol style="list-style-type: none">1. Examples of auto body design.2. Auto body production processes.3. Automotive supply chain. Logistics strategy, build-to-order. Principles of the TPS. Information and communication technology.4. The Global Language of Business – GS1. Barcodes, matrix codes. Encoding example. Laser and dot pin markings. Camera and imaging technology.5. Industrial Identification Systems; code reading systems, radio frequency identification RFID, supply chain management.6. Examples of using identification systems in autobody production and spare parts supply chains.7. Selection of the paper's content for the final passing of the lecture

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01						X
W02						X
W03						X
U01						X
U02						X
K01						X

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	zaliczenie z oceną	Pozytywna ocena z przygotowania tekstu referatu i jego zaliczenie ustne

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS												
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta										Jednostka
		studia stacjonarne					studia niestacjonarne					
		W	C	L	P	S	W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	15					9					h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	2					2					h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	17					11					h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	0,7					0,4					ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	8					14					h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy	0,3					0,6					ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym	0					0					h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym	0,0					0,0					ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	25					25					h
10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	1										ECTS

LITERATURA

1. Personal lecture notes covering various issues presented during the lecture. Potential follow-up websites suggested during the lecture.
2. Bendkowski J., Matusek M. (2013). *Logistyka produkcji. Praktyczne aspekty. Cz. I – Planowanie i sterowanie produkcją. Cz. II – Narzędzia, metody, systemy. Cz. III – Studia przypadków*. Wydawnictwa Politechniki Śląskiej, Gliwice (in Polish)
3. Golińska P., Fertsch M. (2012). *Organizacja produkcji i logistyki w przemyśle samochodowym*. Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej (in Polish)
4. [on line] Industrial Identification Systems_Siemens d10_2014_en__.pdf
5. [on line] Toyota Global Site | Illustration of the Toyota Production System.html
6. [on line] CS_Smart-Labels-control-the-Production_Mercedes-Benz.pdf