



KARTA PRZEDMIOTU

Kod przedmiotu	studia stacjonarne:	Z-ZIP2-U-241
	studia niestacjonarne:	Z-ZIPN2-U-241
Nazwa przedmiotu	Instrumenty zarządzania łańcuchami dostaw	
Nazwa przedmiotu w języku angielskim	Supply Chain Management Instruments	
Obowiązuje od roku akademickiego	2022/2023	

USYTUOWANIE PRZEDMIOTU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI
Poziom kształcenia	II stopień
Profil studiów	Ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Studia stacjonarne i niestacjonarne
Zakres	Zarządzanie łańcuchem dostaw
Jednostka prowadząca przedmiot	Katedra Inżynierii Produkcji
Koordinator przedmiotu	dr inż. Piotr Sęk
Zatwierdził	dr hab. inż. Dariusz Bojczuk, prof. PŚk

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	Przedmiot specjalnościowy	
Status przedmiotu	Obowiązkowy	
Język prowadzenia zajęć	Polski	
Usytuowanie w planie studiów - semestr	studia stacjonarne	Semestr II
	studia niestacjonarne	Semestr II
Wymagania wstępne	Brak	
Egzamin (TAK/NIE)	TAK	
Liczba punktów ECTS	3	

Forma prowadzenia zajęć		wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	inne
Liczba godzin w semestrze	studia stacjonarne:	30			20	
	studia niestacjonarne:	18			12	

EFEKTY UCZENIA SIĘ

Kategoria	Symbol efektu	Efekty uczenia się	Odniesienie do efektów kierunkowych
Wiedza	W01	Student zna istotę, cechy i rodzaje logistycznych łańcuchów dostaw. Ma pogłębioną wiedzę nt. zarządzania przepływami towarów i produktów w logistycznym łańcuchu dostaw z wykorzystaniem narzędzi informatycznych. Ma podstawową wiedzę na temat współpracy w łańcuchu dostaw.	ZIP2_W04 ZIP2_W12
	W02	Student zna metody i techniki analizy łańcuchów dostaw. Zna mierniki i wskaźniki oceny łańcuchów dostaw. Potrafi stosować odpowiednie metody i modele matematyczne w rozwiązywaniu wybranych problemów w zakresie zarządzania łańcuchami dostaw.	ZIP2_W12
Umiejętności	U01	Student potrafi zidentyfikować łańcuch dostaw, wskazać na znaczne relacje w łańcuchu dostaw oraz przewidywać interakcje pomiędzy łańcuchami, sieciami, a pojedynczym ogniwem łańcucha.	ZIP2_U01
	U02	Student potrafi zastosować metody i techniki analizy i oceny łańcuchów dostaw oraz narzędzia i koncepcje teoretyczne w zakresie zarządzania łańcuchem dostaw.	ZIP2_U11 ZIP2_U13
	U03	Student posiada umiejętność przedstawienia w formie pisemnej i ustnej zagadnień z zakresu zarządzania łańcuchami dostaw.	ZIP2_U04
Kompetencje społeczne	K01	Student rozumie potrzebę stałego uzupełniania wiedzy z obszaru zarządzania oraz logistyki.	ZIP2_K01

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć	Treści programowe
wykład	<ol style="list-style-type: none"> 1. Łańcuchy dostaw. Pojęcie, rozwój i rodzaje łańcuchów dostaw. Podstawowe decyzje podejmowane w łańcuchu dostaw. Tworzenie wartości w łańcuchu dostaw 2. Relacje w łańcuchach dostaw. Typy interakcji w łańcuchach dostaw. Źródła konfliktów w łańcuchach dostaw. Współpraca w łańcuchu dostaw. 3. Vendor Managed Inventory – zarządzanie zapasami przez dostawcę na rzecz odbiorcy. Konfigurowanie łańcucha dostaw. Istota konfigurowania. Decyzje i determinanty w konfigurowaniu łańcucha dostaw. Modele i koncepcje konfigurowania łańcucha dostaw. 4. Łańcuchy dostaw w ujęciu cykli. Poziomy integracji w łańcuchach dostaw. SCOR – model referencyjny łańcucha dostaw. Geneza i podstawowe założenia modelu SCOR. Planowanie i organizacja projektu. Analiza konkurencyjności. Implementacja modelu SCOR. 5. Koncepcje zarządzania wykorzystywane w zarządzaniu łańcuchami dostaw. Lean management, agile management, TQM w łańcuchach dostaw. Wykorzystanie innych koncepcji w zarządzaniu łańcuchami dostaw. 6. Łańcuch dostaw zorientowany na klienta i logistyczną obsługę klienta w łańcuchu dostaw – ujęcie tradycyjne. Quick Response – szybka reakcja. ECR – efektywna obsługa klienta. Technologie wspomagające ECR. 7. Zarządzanie ryzykiem w łańcuchach dostaw. Czynniki ryzyka występujące w przedsiębiorstwie i łańcuchu dostaw. Wybrane metody zarządzania ryzykiem. 8. Metody sterowania przepływami w przedsiębiorstwie. Just-in-time. Metody sterowania zapasami. Informatyczne wspomaganie zarządzania łańcuchem dostaw. 9. System SCM. Obszary funkcjonalne wspomaganie przez system SCM. Implementacja teorii kolejek w łańcuchach dostaw Outsourcing logistyczny w europejskich

	łańcuchach dostaw. 10. TBM w sieci dostaw. Zastosowania instrumentów engineeringu i benchmarkingu w zarządzaniu międzynarodowymi łańcuchami dostaw.
projekt	1. Budowa łańcucha dostaw. Konfigurowanie łańcucha dostaw. Modyfikowanie łańcuchów dostaw. 2. Narzędzia wspomagające zarządzanie łańcuchami dostaw – Just in Time. Narzędzia wspomagające zarządzanie łańcuchami dostaw - Benchmarking. 3. Narzędzia wspomagające zarządzanie łańcuchami dostaw – Reengineering. 4. Narzędzia wspomagające zarządzanie łańcuchami dostaw – Outsourcing. 5. Identyfikacja wąskich gardeł w łańcuchach dostaw

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia <i>(zaznaczyć X)</i>					
	Egzamin ustny	Egzamin pisemny	Kolokwium	Projekt	Sprawozdanie	Inne
W01		X				
W02		X				
U01				X		
U02				X		
U03				X		
K01						X

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

Forma zajęć	Forma zaliczenia	Warunki zaliczenia
wykład	egzamin	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z egzaminu.
projekt	zaliczenie z oceną	Uzyskanie co najmniej 50% punktów z projektu.

NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS												
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta										Jednostka
		studia stacjonarne					studia niestacjonarne					
		W	C	L	P	S	W	C	L	P	S	
1.	Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów	30			20		18			12		h
2.	Inne (konsultacje, egzamin)	4			2		4			2		h
3.	Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	56					36					h
4.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	2,2					1,4					ECTS
5.	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	19					39					h
6.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy	0,8					1,6					ECTS
7.	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym	30					30					h
8.	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym	1,2					1,2					ECTS
9.	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	75					75					h
10.	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	3										ECTS

LITERATURA

1. Ciesielski M., Długosz J. (red) (2010), *Strategie łańcuchów dostaw*, PWE, Warszawa.
2. Ciesielski M. (red) (2009), *Instrumenty zarządzania łańcuchami dostaw*, PWE, Warszawa.
3. Ciesielski M. (red) (2011), *Zarządzanie łańcuchami dostaw*, PWE, Warszawa.
4. Witkowski J. (2010), *Zarządzanie łańcuchami dostaw*, PWE, Warszawa.
5. Sołtysik M. (2009), *Podstawy zarządzania łańcuchami dostaw*, Wydawnictwo Akademii Ekonomicznej, Katowice.
6. Czasopisma: „Logistyka”, „Gospodarka materiałowa i logistyka”, „Eurologistics”.