

**KARTA MODUŁU / KARTA PRZEDMIOTU**

Kod modułu	<b>Z-EKON1-0382</b>
Nazwa modułu	<b>Zarządzanie produkcją i usługami</b>
Nazwa modułu w języku angielskim	<b>Production and Services Management</b>
Obowiązuje od roku akademickiego	<b>2017/2018</b>

**A. USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW**

Kierunek studiów	<b>Ekonomia</b>
Poziom kształcenia	<b>I stopień</b>
Profil studiów	<b>Ogólnoakademicki</b>
Forma i tryb prowadzenia studiów	<b>studia niestacjonarne</b>
Specjalność	<b>Finanse przedsiębiorstw</b>
Jednostka prowadząca moduł	<b>Katedra Inżynierii Produkcji</b>
Koordinator modułu	<b>Dr inż. Aneta Masternak-Janus</b>
Zatwierdził	

**B. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU**

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	<b>Kierunkowy</b>
Status modułu	<b>Obowiązkowy</b>
Język prowadzenia zajęć	<b>Polski</b>
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	<b>Semestr IV</b>
Usytuowanie realizacji przedmiotu w roku akademickim	<b>Semestr letni</b>
Wymagania wstępne	<b>Brak</b>
Egzamin (TAK/NIE)	<b>Tak</b>
Liczba punktów ECTS	<b>3</b>

<b>Forma prowadzenia zajęć</b>	<b>wykład</b>	<b>ćwiczenia</b>	<b>laboratorium</b>	<b>projekt</b>	<b>inne</b>
<b>Liczba godzin w semestrze</b>	<b>14</b>	<b>8</b>			

### C. EFEKTY KSZTAŁCENIA I METODY SPRAWDZANIA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

<b>Cel modułu</b>	Zapoznanie studentów z organizowaniem procesu produkcyjnego i działalności produkcyjnej w przedsiębiorstwie oraz z metodami i technikami wykorzystywanymi do rozwiązywania problemów w zarządzaniu produkcją.
-------------------	---

<b>Symbol efektu</b>	<b>Efekty kształcenia</b>	<b>Forma prowadzenia zajęć</b>	<b>Odniesienie do efektów kierunkowych</b>	<b>Odniesienie do efektów obszarowych</b>
<b>W_01</b>	Student zna i rozumie podstawowe pojęcia związane z produkcją i usługami oraz zasady dotyczące zarządzania produkcją i usługami w organizacji. Zna podstawowe metody, narzędzia i systemy sterowania działalnością podstawową.	W/Ć	K_W10	S1A_W01 S1A_W02 S1A_W07 S1A_W08 S1A_W11
<b>W_02</b>	Student ma wiedzę dotyczącą organizowania procesu produkcyjnego i działalności produkcyjnej i usługowej w przedsiębiorstwie.	W/Ć	K_W10	S1A_W01 S1A_W02 S1A_W07 S1A_W08 S1A_W11
<b>U_01</b>	Student potrafi posłużyć się właściwie dobranymi technikami i metodami do rozwiązania problemów w zarządzaniu produkcją i usługami.	Ć	K_U05	S1A_U06 S1A_U07
<b>U_02</b>	Student potrafi określić wielkość zleceń produkcyjnych i zaopatrzeniowych zapewniający dotrzymanie terminów w oparciu o poznane techniki i metody. Student potrafi posłużyć się podstawowymi miernikami w celu oceny różnych opcji mocy produkcyjnej.	Ć	K_U05	S1A_U06 S1A_U07
<b>U_03</b>	Student potrafi dokonać analizy i interpretacji zjawisk i procesów zachodzących w działalności produkcyjnej i usługowej.	Ć	K_U05	S1A_U06 S1A_U07
<b>K_01</b>	Rozumie potrzebę uczenia się przez całe życie i znaczenie podnoszenia swoich kwalifikacji zawodowych.	W/Ć	K_K09	S1A_K06
<b>K_02</b>	Student potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy i szukać jak najbardziej optymalnego rozwiązania problemu.	W/Ć	K_K04	S1A_K07

## Treści kształcenia

### 1. Treści kształcenia w zakresie wykładu

Nr wykładu	Treści kształcenia	Odniesienie do efektów kształcenia dla modułu
1.	Podstawowe definicje: produkcja i usługi, system produkcyjny i proces produkcyjny, proces wytwórczy i technologiczny. Naczelne funkcje przedsiębiorstw. Strategia zarządzania działalnością podstawową.	W_01 K_01
2.	Zaspokajanie potrzeb konsumentów. Działalność B+R. Sekwencyjny i zintegrowany rozwój produktu.	W_01 W_02 U_03 K_01 K_02
3.	Projektowanie wyrobów (równoległe i szeregowo), Komputerowe Wspomaganie Projektowania CAD. Różnorodność wyrobów. Jakość. niezawodność.	W_01 W_02 U_03 K_01 K_02
4.	Podstawowe rodzaje obróbek. Wybór procesu technologicznego i materiału. Komputerowe Wspomaganie Planowania i Przygotowania Procesów Technologicznych CAPP. Produkcja jednostkowa, seryjna i masowa.	W_01 W_02 U_03 K_01 K_02
5.	Organizacja i przepływ produkcji: formy stacjonarne, gniazdowe i liniowe, niepotokowe i potokowe. Komputerowe Wspomaganie Wytwarzania CAM.	W_01 W_02 U_03 K_01 K_02
6.	Lokalizacja. Kryteria rozmieszczenia obiektów. Struktura technologiczna, przedmiotowa i mieszana. Wybór wyposażenia produkcyjnego. Obsługa eksploatacyjna obiektów i wyposażenia.	W_01 W_02 U_03 K_01 K_02
7.	Planowanie zapotrzebowania materiałowego i zapotrzebowania na zasoby. Koncepcja „just-in-time”. Ssący system sterowania KANBAN.	W_01 W_02 U_01 U_03 K_01 K_02

### 2. Treści kształcenia w zakresie ćwiczeń

Nr zajęć ćwic.	Treści kształcenia	Odniesienie do efektów kształcenia dla modułu
1.	Wykorzystanie Analizy Pareto w podejmowaniu decyzji w zarządzaniu produkcją i usługami.	W_01 U_01 U_03 K_01 K_02
2.	Wykorzystanie metody MRP do ustalania wielkości i terminów zleceń produkcyjnych oraz zamówień do dostawców.	W_01 U_01 U_02 U_03 K_01 K_02
3.	Metody oceny różnych opcji mocy produkcyjnej.	W_01 U_01 U_02

		U_03 K_01 K_02
4.	Zaliczenie ćwiczeń.	

## Metody sprawdzania efektów kształcenia

<b>Symbol efektu</b>	<b>Metody sprawdzania efektów kształcenia</b> <i>(sposób sprawdzenia, w tym dla umiejętności – odwołanie do konkretnych zadań projektowych, laboratoryjnych, itp.)</i>
W_01	Egzamin w formie testu, prace indywidualne i grupowe.
W_02	Egzamin w formie testu.
U_01	Prace indywidualne i grupowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność.
U_02	Prace indywidualne i grupowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność.
U_03	Egzamin w formie testu, prace indywidualne i grupowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność.
K_01	Dyskusje podczas wykładu, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność.
K_02	Prace indywidualne i grupowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność.

## D. NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS			
Lp.	Rodzaj aktywności	Obciążenie studenta	Jednostka
1.	Udział w wykładach	14	h
2.	Udział w ćwiczeniach	8	h
3.	Udział w laboratoriach		h
4.	Udział w zajęciach projektowych		h
5.	Udział w konsultacjach (2-3 razy w semestrze)	5	h
6.	Konsultacje projektowe		h
7.	Udział w egzaminie		h
8.			
9.	<b>Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego</b>	27	h
10.	<b>Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczyciela akademickiego</b> <i>(1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta)</i>	1,08	ECTS
11.	Samodzielne studiowanie tematyki wykładów	8	h
12.	Samodzielne przygotowanie się do ćwiczeń	10	h
13.	Samodzielne przygotowanie się do kolokwium		h
14.	Samodzielne przygotowanie się do laboratoriów		h
15.	Wykonanie sprawozdań		h
16.	Przygotowanie do kolokwium końcowego z laboratorium		h
17.	Wykonanie projektu lub dokumentacji	15	h
18.	Przygotowanie do egzaminu	15	h
19.			
20.	<b>Liczba godzin samodzielnej pracy studenta</b>	48	h
21.	<b>Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy</b> <i>(1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta)</i>	1,92	ECTS
22.	<b>Sumaryczne obciążenie pracą studenta</b>	75	h
23.	<b>Punkty ECTS za moduł</b> <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	3	ECTS
24.	<b>Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym</b> <i>Suma godzin związanych z zajęciami praktycznymi</i>	33	h
25.	<b>Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym</b> <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i>	1,32	ECTS

## E. LITERATURA

Wykaz literatury	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Muhlemann A.P., Oakland J.S., Keith G.L., Zarządzanie, produkcja i usługi, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2001</li><li>2. Waters D., Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2007</li><li>3. Pająk E., Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja, PWN, Warszawa 2006</li><li>4. Dwiliński L., Zarządzanie produkcją, Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2002</li><li>5. Bozarth C., Handfield R.B., Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw, Wydawnictwo Helion, Gliwice 2007</li></ol>
Witryna WWW modułu/przedmiotu	

