



IV. Opis programu studiów

3. KARTA PRZEDMIOTU

| | |
|--------------------------------------|---|
| Kod przedmiotu | Z-ZIP2-U-104 |
| Nazwa przedmiotu | Informatyczne systemy zarządzania produkcją |
| Nazwa przedmiotu w języku angielskim | Information Systems for Production Management |
| Obowiązuje od roku akademickiego | 2019/2020 |

USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

| | |
|----------------------------------|--|
| Kierunek studiów | ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI |
| Poziom kształcenia | II stopień |
| Profil studiów | Ogólnoakademicki |
| Forma i tryb prowadzenia studiów | Studia stacjonarne |
| Zakres | Wszystkie zakresy |
| Jednostka prowadząca przedmiot | Katedra Inżynierii Produkcji |
| Koordinator przedmiotu | dr inż. Sławomir Luściński |
| Zatwierdził | dr hab. inż. Artur Bartosik, prof. PŚk |

OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

| | |
|---|----------------------|
| Przynależność do grupy/bloku przedmiotów | Przedmiot podstawowy |
| Status przedmiotu | Obowiązkowy |
| Język prowadzenia zajęć | Polski |
| Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr | Semestr I |
| Wymagania wstępne | Brak |
| Egzamin (TAK/NIE) | NIE |
| Liczba punktów ECTS | 2 |

| Forma prowadzenia zajęć | wykład | ćwiczenia | laboratorium | projekt | Inne |
|---------------------------|--------|-----------|--------------|---------|------|
| Liczba godzin w semestrze | 15 | | 15 | | |

EFEKTY UCZENIA SIĘ

| Kategoria | Symbol efektu | Efekty kształcenia | Odniesienie do efektów kierunkowych |
|-----------------------|---------------|--|-------------------------------------|
| Wiedza | W01 | Ma pogłębioną wiedzę na temat wybranych aspektów zarządzania produkcją. | ZIP2_W10 |
| | W02 | Ma pogłębioną wiedzę na temat rozwiązań informatycznych stosowanych w zarządzaniu produkcją. | ZIP2_W04 |
| Umiejętności | U01 | Posiada umiejętność korzystania z modułów obsługi produkcji w zintegrowanym systemie zarządzania klasy ERP. | ZIP2_U13 |
| Kompetencje społeczne | K01 | Rozumie innowacyjny charakter rozwoju zarówno systemów informatycznych jak i ich zastosowań, co implikuje wymóg ustawicznego kształcenia się w tym zakresie. | ZIP2_K01 |

TREŚCI PROGRAMOWE

| Forma zajęć | Treści programowe |
|--------------|--|
| wykład | 1. Moduły realizacji zamówienia klienta w przedsiębiorstwie produkcyjnym |
| | 2. Planowanie w przedsiębiorstwie przemysłowym. |
| | 3. Sterowanie produkcją przemysłową |
| | 4. Planowanie produkcji, zapotrzebowania materiałowego, zdolności produkcyjnych. |
| | 5. Sterowanie produkcją, zarządzanie jakością, utrzymanie ruchu. |
| laboratorium | 1. Zapoznanie się z funkcjonalnością systemu Comarch XL |
| | 2. Zarządzanie technologią produkcji. |
| | 3. Konfigurowanie produktu. |
| | 4. Planowanie produkcji i harmonogramowanie. |
| | 5. System realizacji produkcji MES |

METODY WERYFIKACJI EFEKTÓW UCZENIA SIĘ

| Symbol efektu | Metody sprawdzania efektów kształcenia | | | | | |
|---------------|--|-----------------|-----------|---------|--------------|------|
| | Egzamin ustny | Egzamin pisemny | Kolokwium | Projekt | Sprawozdanie | Inne |
| W01 | | | X | | | |
| W02 | | | X | | | |
| U01 | | | | | X | |
| K01 | | | | | X | |

FORMA I WARUNKI ZALICZENIA

| Forma zajęć* | Forma zaliczenia | Warunki zaliczenia |
|--------------|--------------------|---|
| wykład | zaliczenie z oceną | Uzyskanie 50% punktów z testu zaliczeniowego. |
| laboratorium | zaliczenie z oceną | Ocena końcowa obliczana jest jako średnia arytmetyczna z pozytywnych ocen uzyskanych w trakcie ćwiczeń laboratoryjnych. |

NAKŁAD PRACY STUDENTA

| Bilans punktów ECTS | | | | | | | |
|---------------------|--|---------------------|---|----|---|---|-----------|
| Lp. | Rodzaj aktywności | Obciążenie studenta | | | | | Jednostka |
| | | W | C | L | P | S | |
| 1. | Udział w zajęciach zgodnie z planem studiów | 15 | | 15 | | | h |
| 2. | Inne (konsultacje, egzamin) | 2 | | 2 | | | h |
| 3. | Razem przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego | 34 | | | | | h |
| 4. | Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego | 1,4 | | | | | ECTS |
| 5. | Liczba godzin samodzielnej pracy studenta | 16 | | | | | h |
| 6. | Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy | 0,6 | | | | | ECTS |
| 7. | Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym | 25 | | | | | h |
| 8. | Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym | 1 | | | | | ECTS |
| 9. | Sumaryczne obciążenie pracą studenta | 50 | | | | | h |
| 10. | Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25 godzin obciążenia studenta</i> | 2 | | | | | ECTS |

LITERATURA

1. Banaszak Z. i inni (2016), *Zintegrowane systemy zarządzania*. Wyd. II, Państwowe Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa.
2. Bendkowski, J., Matusek, M. (2013), *Logistyka produkcji: praktyczne aspekty. Cz. 1, Planowanie i sterowanie produkcją*, Politechnika Śląska, Gliwice.
3. Bendkowski, J., Matusek, M. (2013), *Logistyka produkcji: praktyczne aspekty. Cz. 2, Narzędzia, metody, systemy*, Politechnika Śląska, Gliwice.