

KARTA MODUŁU / KARTA PRZEDMIOTU

Kod modułu	Z-LOGN1-072
Nazwa modułu	Zarządzanie produkcją
Nazwa modułu w języku angielskim	Production Management
Obowiązuje od roku akademickiego	2012/2013

A. USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	Logistyka
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	Ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Niestacjonarne
Specjalność	Wszystkie
Jednostka prowadząca moduł	Katedra Inżynierii Produkcji
Koordinator modułu	dr inż. Aneta Masternak-Janus
Zatwierdził:	

B. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	Przedmiot kierunkowy
Status modułu	Obowiązkowy
Język prowadzenia zajęć	polski
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	Semestr IV
Usytuowanie realizacji przedmiotu w roku akademickim	Semestr letni
Wymagania wstępne	Brak
Egzamin	Nie
Liczba punktów ECTS	2

Forma prowadzenia zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	inne
w semestrze	16			10	

C. EFEKTY KSZTAŁCENIA I METODY SPRAWDZANIA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

Cel modułu	Poznanie podstawowych metod i technik planowania, organizacji i sterowania produkcją. Znajomość współczesnych trendów w zarządzaniu produkcją i operacjami. Nabycie umiejętności w zakresie planowania produkcji i przygotowania organizacyjnego produkcji.
-------------------	---

Symbol efektu	Efekty kształcenia	Forma prowadzenia zajęć (w/ć/l/p/inne)	odniesienie do efektów kierunkowych	odniesienie do efektów obszarowych
W_01	Student zna i rozumie podstawowe pojęcia związane z produkcją i zasady dotyczące zarządzania produkcją w organizacji.	w/p	K_W10	T1A_W02 T1A_W09
W_02	Student ma wiedzę dotyczącą organizowania procesu produkcyjnego i działalności produkcyjnej w przedsiębiorstwie	w/p	K_W10 K_W11	T1A_W02 T1A_W09 T1A_W11 S1A_W11
W_03	Student ma wiedzę i zna podstawowe zasady, metody i techniki tworzenia środowiska operacyjnego procesów produkcyjnych	w/p	K_W10	T1A_W02 T1A_W09
U_01	Student potrafi posłużyć się właściwie dobranymi technikami i metodami do podejmowania decyzji i rozwiązania problemów w zarządzaniu produkcją	w/p	K_U04 K_U08	T1A_U03 S1A_U09 T1A_U08 T1A_U09
U_02	Student określić wielkość zleceń produkcyjnych i zaopatrzeniowych zapewniający dotrzymanie terminów w oparciu o poznane techniki i metody	p	K_U04 K_U08	T1A_U03 S1A_U09 T1A_U08 T1A_U09
U_03	Student potrafi posłużyć się podstawowymi miernikami w celu równoważenia linii produkcyjnej i oceny różnych opcji mocy produkcyjnej	p	K_U04 K_U08	T1A_U03 S1A_U09 T1A_U08 T1A_U09
U_04	Student potrafi dokonać analizy i interpretacji zjawisk i procesów zachodzących w działalności produkcyjnej	w/p	K_U04 K_U08	T1A_U03 S1A_U09 T1A_U08 T1A_U09
K_01	Student rozumie potrzebę ciągłego dokształcania się i podnoszenia swoich kompetencji zawodowych, osobistych i społecznych	w/p	K_K01	T1A_K01 S1A_K01 S1A_K06
K_02	Student ma świadomość ważności i rozumie pozatechniczne aspekty i skutki działalności inżynierskiej, w szczególności w obszarze logistyki, w tym jej wpływu na środowisko, i związanej z tym odpowiedzialności za podejmowane decyzje	w/p	K_K02	T1A_K02

Treści kształcenia:

1. Treści kształcenia w zakresie wykładu

Nr wykładu	Treści kształcenia	Odniesienie do efektów kształcenia dla modułu
1	<u>Wprowadzenie do zarządzania produkcją</u> : Podstawowe definicje: produkcja i usługi, system produkcyjny i proces produkcyjny, proces wytwórczy i technologiczny. Naczelne funkcje przedsiębiorstw. Ramy i strategia zarządzania działalnością podstawową.	W_01 W_02

2/3	<u>Produkt</u> : Zaspokajanie potrzeb konsumentów. Działalność B+R. Sekwencyjny i zintegrowany rozwój produktu. Projektowanie wyrobów (równoległe i szeregowo), koszty projektowania. Różnorodność wyrobów. Jakość. Niezawodność. Cykl życia produktu. Prognozowanie popytu	W_01 W_02
4/5	<u>Proces</u> : Podstawowe rodzaje obróbek. Wybór procesu technologicznego i materiału. Organizacja i przepływ produkcji: formy stacjonarne, gniazdowe i liniowe, niepotokowe i potokowe. Produkcja jednostkowa, seryjna i masowa. Technologia grupowa. Elastyczne systemy produkcyjne.	W_01 W_02 W_03
6	<u>Przedsiębiorstwo</u> : Lokalizacja. Kryteria rozmieszczenia obiektów. Struktura technologiczna, przedmiotowa i mieszana. Wybór wyposażenia produkcyjnego. Obsługa eksploatacyjna obiektów i wyposażenia.	W_01 W_02 W_03
7	<u>Systemy planowania i sterowania produkcją</u> : Planowanie zapotrzebowania na zasoby MRP II. Koncepcja „just-in-time”. Ssący system sterowania KANBAN.	W_01 W_02 W_03
8	Zaliczenie pisemne	

2. Treści kształcenia w zakresie projektu

Nr wykładu	Treści kształcenia	Odniesienie do efektów kształcenia dla modułu
1	Wykorzystanie Analizy Pareto w podejmowaniu decyzji w zarządzaniu produkcją	W_01 W_02 W_03 U_01 U_04 K_01 K_02
2	Równoważenie linii produkcyjnej	W_01 W_02 W_03 U_01 U_03 U_04 K_01 K_02
3	Metody oceny różnych opcji mocy produkcyjnej	W_01 W_02 W_03 U_01 U_03 U_04 K_01 K_02
4	Wykorzystanie metody MRP do ustalania wielkości i terminów zleceń produkcyjnych oraz zamówień do dostawców	W_01 W_02 W_03 U_01 U_02 U_04 K_01 K_02
5	Odbiór i zaliczenie projektów	

Metody sprawdzania efektów kształcenia

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia <i>(sposób sprawdzenia, w tym dla umiejętności – odwołanie do konkretnych zadań projektowych, laboratoryjnych, itp.)</i>
W_01	Zaliczenie pisemne w formie testu, kolokwium na ćwiczeniach
W_02	Zaliczenie pisemne w formie testu, kolokwium na ćwiczeniach
W_03	Zaliczenie pisemne w formie testu, kolokwium na ćwiczeniach
U_01	Kolokwium na ćwiczeniach, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
U_02	Kolokwium na ćwiczeniach, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
U_03	Kolokwium na ćwiczeniach, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
U_04	Kolokwium na ćwiczeniach, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
K_01	Dyskusja na wykładach i ćwiczeniach, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
K_02	Dyskusja na wykładach i ćwiczeniach, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność

D. NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS		
	Rodzaj aktywności	obciążenie studenta
1	Udział w wykładach	16 h
2	Udział w ćwiczeniach	
3	Udział w laboratoriach	
4	Udział w konsultacjach (2-3 razy w semestrze)	1 h
5	Udział w zajęciach projektowych	10 h
6	Konsultacje projektowe	1 h
7	Udział w egzaminie	
8		
9	Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	28 h <i>(suma)</i>
10	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczyciela akademickiego <i>(1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta)</i>	1,1 ECTS
11	Samodzielne studiowanie tematyki wykładów	8 h
12	Samodzielne przygotowanie się do ćwiczeń	
13	Samodzielne przygotowanie się do kolokwium	8 h
14	Samodzielne przygotowanie się do laboratoriów	
15	Wykonanie sprawozdań	
15	Przygotowanie do kolokwium końcowego z laboratorium	
17	Wykonanie projektu lub dokumentacji	12 h
18	Przygotowanie do egzaminu	
19		
20	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	28 h <i>(suma)</i>
21	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy <i>(1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta)</i>	0,9 ECTS
22	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	56 h

23	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta</i>	2,0 ECTS
24	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym <i>Suma godzin związanych z zajęciami praktycznymi</i>	16+1+12= 29 h
25	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym <i>1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta</i>	1,1 ECTS

E. LITERATURA

Wykaz literatury	<ol style="list-style-type: none"> 1. Muhlemann A.P., Oakland J.S., Keith G.L.: „Zarządzanie, produkcja i usługi”, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2001 2. Waters D.: „Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi”, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2007 3. Pająk E.: „Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja”, PWN, Warszawa 2006 4. Dwiliński L.: „Zarządzanie produkcją”, Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 2002 5. Sarjusz-Wolski Z.: „Sterowanie zapasami”, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 2000
Witryna WWW modułu/przedmiotu	