



Kierunek Zarządzanie i Inżynieria Produkcji - studia stacjonarne drugiego stopnia
Semestralny plan studiów
obowiązujący od roku akademickiego 2016/2017

Semestr 1

	przedmiot		w	ćw.	lab.	proj.	inne	egz	ECTS
1	Zarządzanie strategiczne		15	15		15		1	4
2	Organizacja systemów produkcyjnych		15	20				1	4
3	Zintegrowane systemy zarządzania		15			15			2
4	Informatyczne systemy zarządzania produkcją		10		15				2
5	Ekonometria i prognozowanie		20			15		1	4
6	Elementy projektowania inżynierskiego		15		15				2
7	Zintegrowane systemy wytwarzania		15		15				2
8	Technologie laserowe i plazmowe Zastosowanie robotów	wybór	15		10				2
9	Eksploatacja maszyn produkcyjnych		15		15				2
10	Zarządzanie projektem		15			15			3
11	Matematyka stosowana Ekonomia menedżerska	wybór	10			20			3
	Razem		160	35	70	80	0	3	30

Razem w semestrze	345
Średnio tygodniowo	23,0
Liczba egzaminów	3
Punkty ECTS	30

Semestr 2

	przedmiot		w	ćw.	lab.	proj.	inne	egz	ECTS
1	Zarządzanie innowacjami		15			15			2
2	Zarządzanie rozwojem organizacji		15			15			2
3	Symulacje w przedsiębiorstwie		15						1
4	Systemy wspomagania decyzji i zarządzania wiedzą		30		15	15		1	4
5	Fizyka inżynierska		15		15				2
6	Zagadnienia optymalizacji		15			15			2
7	Praca przejściowa z zagadnień technicznych					45			2
8	Zarządzanie własnością intelektualną			15					1
9	Przedmioty w ramach specjalności						120	2	14
10	Metodologia badań naukowych		15						1
	Razem		120	15	30	105	120	3	31

Razem w semestrze	390
Średnio tygodniowo	26,0
Liczba egzaminów	3
Punkty ECTS	31



Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	egz	ECTS
1	Przedmioty do wyboru	15						1
1A	Przedmioty do wyboru	15						1
2	J. angielski specjalistyczny			15			1	1
3	Przedmioty do wyboru w jęz.angielskim	15						1
4	Przedmioty w ramach specjalności					90		6
5	Seminarium i praca dyplomowa					30	1	20
	Razem	45	0	15	0	120	2	30

Razem w semestrze	180
Średnio tygodniowo	12,0
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	30

RAZEM	915	325	50	115	185	240	8	91
--------------	------------	------------	-----------	------------	------------	------------	----------	-----------

Wybór specjalności w I semestrze zajęć dydaktycznych

W ramach specjalności realizacja 210 godzin zajęć dydaktycznych, w tym:

- maksymalnie 100 godzin zajęć realizowanych w formie wykładu,

- **30 +15** godzin zajęć w języku angielskim

- 90 godzin zajęć z przedmiotów technicznych

Przedmioty do wyboru mogą być realizowane w formie wykładu, ćwiczeń lub projektu.

W grupie przedmiotów do wyboru co najmniej 30 godzin zajęć realizowanych jest z przedmiotów technicznych.



Specjalność: Inżynieria zarządzania

Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Inżynieria jakości	15			15		1	4
2	Maszyny przepływowe w zakładach produkcyjnych	15						2
3	Sterowniki PLC w systemach produkcyjnych	15		15			1	3
4	Wizualizacja komputerowa w projektowaniu inżynierskim	10		20				3
5	<i>Przedmiot do wyboru prowadzony w języku angielskim</i>	15						2
	Razem	70	0	35	15	0	2	14

Razem w semestrze	120
Średnio tygodniowo	8
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	14

Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Komercjalizacja nowych produktów	10			20			2
2	Elementy wzornictwa przemysłowego	15		15				2
3	Controlling operacyjny	15			15			2
	Razem	40	0	15	35	0	0	6

Razem w semestrze	90
Średnio tygodniowo	6
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6



Specjalność: Zarządzanie przedsiębiorstwem

Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Analiza ekonomiczna w zarządzaniu przedsiębiorstwem	15	15				1	4
2	Planowanie finansowe	20		10				3
3	Inżynieria jakości	15			15		1	4
4	Wizualizacja komputerowa w projektowaniu inżynierskim	10		20				3
	Razem	60	15	30	15	0	2	14

Razem w semestrze	120
Średnio tygodniowo	8
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	14

Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Inżynieria finansowa	10			20			2
2	<i>Financial intermediation</i>	15						1
3	Controlling operacyjny	15						1
4	Urządzenia techniczne w przedsiębiorstwach produkcyjnych	10			20			2
	Razem	50	0	0	40	0	0	6

Razem w semestrze	90
Średnio tygodniowo	6
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6



Specjalność: Informatyka w zarządzaniu i modelowaniu

Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Zaawansowane techniki programowania	15		30			1	6
2	Programowanie serwisów internetowych	15		15				4
3	Przedmioty w ramach ścieżek dyplomowania					45		4
	Razem	30	0	45	0	45	1	14

Razem w semestrze	120
Średnio tygodniowo	8
Liczba egzaminów	1
Punkty ECTS	14

Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	<i>Knowledge discovery in databases</i>			15				1
2	Modelowanie i prognozowanie komputerowe (SAS)	15						1
3	Przedmioty w ramach ścieżek					60		4
	Razem	15	0	15	0	60	0	6

Razem w semestrze	90
Średnio tygodniowo	6
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6

Ścieżka 1

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
--	-----------	---	-----	------	-------	------	-----	------

Semestr 2

1	Mechanika techniczna ciała stałego	15	30				1	4
	Razem	15	30	0	0	0	1	4

Semestr 3

1	Nowe technologie baz danych ORACLE	15		15				2
2	Komputerowa analiza konstrukcji	15			15			2
	Razem	30	0	15	15	0	0	4

Ścieżka 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
--	-----------	---	-----	------	-------	------	-----	------

Semestr 2

1	Programowanie Internetowych aplikacji bazodanowych w j. JAVA	15			30		1	4
	Razem	15	0	0	30	0	1	4

Semestr 3

1	Sieci systemy operacyjne II	15		15				2
2	Nowe technologie baz danych - ORACLE/Programowanie baz danych - CBilder	15		15				2
	Razem	30	0	30	0	0	0	4



Specjalność: Zarządzanie łańcuchem dostaw

Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Instrumenty zarządzania łańcuchami dostaw	30			15		1	5
2	Modelowanie procesów logistycznych	10		20				3
3	Gospodarka magazynowa	15			15		1	4
4	Wizualizacja komputerowa w projektowaniu inżynierskim			15				2
	Razem	55	0	35	30	0	2	14

Razem w semestrze	120
Średnio tygodniowo	8
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	14

Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Strategie łańcuchów dostaw	15			15			2
2	GIS w logistyce	15		15				2
3	Komercjalizacja nowych produktów	10			20			2
	Razem	40	0	15	35	0	0	6

Razem w semestrze	90
Średnio tygodniowo	6
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6