



Kierunek Zarządzanie i Inżynieria Produkcji - studia niestacjonarne drugiego stopnia  
Semestralny plan studiów  
obowiązujący od roku akademickiego 2015/2016

### Semestr 1

	przedmiot		w	ćw.	lab.	proj.	inne	egz	ECTS
1	Zarządzanie strategiczne		9			18		1	4
2	Organizacja systemów produkcyjnych		9			12		1	4
3	Zintegrowane systemy zarządzania		8			10			2
4	Informatyczne systemy zarządzania produkcją		6		6				2
5	Ekonometria i prognozowanie		12			9		1	4
6	Elementy projektowania inżynierskiego		8		10				2
7	Zintegrowane systemy wytwarzania		9		9				2
8	Technologie laserowe i plazmowe	wybór	9		9				2
	Zastosowanie robotów								
9	Eksploatacja maszyn produkcyjnych		9		9				2
10	Zarządzanie projektem		8			10			3
11	Matematyka stosowana	wybór	6			12			3
	Ekonomia menedżerska								
12	Kultura fizyczna			9					1
	Razem		93	9	43	71	0	3	31

Razem w semestrze	216
Średnio tygodniowo	14,4
Liczba egzaminów	3
Punkty ECTS	31

### Semestr 2

	przedmiot		w	ćw.	lab.	proj.	inne	egz	ECTS
1	Zarządzanie innowacjami		9			9			2
2	Zarządzanie rozwojem organizacji		9			9			2
3	Systemy wspomagania decyzji i zarządzania wiedzą		18		9	9		1	4
4	Fizyka inżynierska	wybór			15				2
	Symulacje w przedsiębiorstwie								
5	Przedmiot do wyboru (HES)		15						1
6	Zagadnienia optymalizacji		9			9			3
7	Praca przejściowa z zagadnień technicznych					21			3
8	Zarządzanie własnością intelektualną		15						1
9	Przedmioty w ramach specjalności						69	2	12
10	Metodologia badań naukowych		9						1
	Razem		84	0	24	57	69	3	31

Razem w semestrze	234
Średnio tygodniowo	15,6
Liczba egzaminów	3
Punkty ECTS	31



### Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	egz	ECTS
1	Przedmioty do wyboru	10						1
2	J. angielski specjalistyczny			30			1	3
3	Seminarium i praca dyplomowa					30	1	20
4	Przedmioty w ramach specjalności					57		6
	Razem	10	0	30	0	87	2	30

Razem w semestrze	127
Średnio tygodniowo	8,5
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	30

<b>RAZEM</b>	<b>577</b>	<b>187</b>	<b>9</b>	<b>97</b>	<b>128</b>	<b>156</b>	<b>8</b>	<b>92</b>
--------------	------------	------------	----------	-----------	------------	------------	----------	-----------

Wybór specjalności w I semestrze zajęć dydaktycznych

W ramach specjalności realizacja 126 godzin zajęć dydaktycznych, w tym:

- maksymalnie 65 godzin zajęć realizowanych w formie wykładu,
- 30 +15 godzin zajęć w języku angielskim
- 50 godzin zajęć z przedmiotów technicznych

Przedmioty do wyboru mogą być realizowane w formie wykładu, ćwiczeń lub projektu.

W grupie przedmiotów do wyboru co najmniej 18 godzin zajęć realizowanych jest z przedmiotów technicznych.



### Specjalność: Inżynieria zarządzania

#### Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Inżynieria jakości	9			9		1	4
2	Sterowniki PLC w systemach produkcyjnych	8		9			1	3
3	Wizualizacja komputerowa w projektowaniu inżynierskim	6		12				3
4	Komercjalizacja nowych produktów	6			10			2
	Razem	29	0	21	19	0	2	12

Razem w semestrze	69
Średnio tygodniowo	4,6
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	12

#### Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	<i>Przedmiot do wyboru prowadzony w języku angielskim</i>	15						1
2	Elementy wzornictwa przemysłowego	8		10				2
3	Maszyny przepływowe w zakładach produkcyjnych	8						1
4	Controlling operacyjny	8			8			2
	Razem	39	0	10	9	0	0	6

Razem w semestrze	57
Średnio tygodniowo	3,8
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6



Specjalność: Zarządzanie przedsiębiorstwem

### Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Analiza ekonomiczna w zarządzaniu przedsiębiorstwem	9	9				1	4
2	Planowanie finansowe	6		9				2
3	Inżynieria jakości	9			9		1	4
4	Wizualizacja komputerowa w projektowaniu inżynierskim	6		12				2
	Razem	30	9	21	9	0	2	12

Razem w semestrze	69
Średnio tygodniowo	4,6
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	12

### Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Inżynieria finansowa	6			8			2
2	Controlling operacyjny	8			6			1
3	<i>Przedmiot do wyboru prowadzony w języku angielskim</i>	15						1
4	Urządzenia techniczne w przedsiębiorstwach produkcyjnych	6			8			2
	Razem	35	0	0	22	0	0	6

Razem w semestrze	57
Średnio tygodniowo	3,8
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6



Specjalność: **Zarządzanie łańcuchem dostaw**

### Semestr 2

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Instrumenty zarządzania łańcuchami dostaw	15			9		1	5
2	Modelowanie procesów logistycznych	6		12				3
3	Gospodarka magazynowa	9			9		1	4
4	Wizualizacja komputerowa w projektowaniu inżynierskim			9				2
	Razem	30	0	21	18	0	2	14

Razem w semestrze	69
Średnio tygodniowo	4,6
Liczba egzaminów	2
Punkty ECTS	14

### Semestr 3

	przedmiot	w	ćw.	lab.	proj.	inne	e/z	ECTS
1	Strategie łańcuchów dostaw	9			12			2
2	GIS w logistyce	9		9				2
3	Komercjalizacja nowych produktów	6			12			2
	Razem	24	0	9	24	0	0	6

Razem w semestrze	57
Średnio tygodniowo	3,8
Liczba egzaminów	0
Punkty ECTS	6