

KARTA MODUŁU / KARTA PRZEDMIOTU

Kod modułu	
Nazwa modułu	Zarządzanie produkcją
Nazwa modułu w języku angielskim	Production Management
Obowiązuje od roku akademickiego	2013/2014

A. USYTUOWANIE MODUŁU W SYSTEMIE STUDIÓW

Kierunek studiów	Zarządzanie i Inżynieria Produkcji
Poziom kształcenia	I stopień
Profil studiów	Ogólnoakademicki
Forma i tryb prowadzenia studiów	Niestacjonarne
Specjalność	Technologie Produkcyjne
Jednostka prowadząca moduł	Katedra Inżynierii Produkcji
Koordynator modułu	Dr inż. Aneta Masternak-Janus
Zatwierdził:	

B. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU

Przynależność do grupy/bloku przedmiotów	Kierunkowy
Status modułu	Obowiązkowy
Język prowadzenia zajęć	Polski
Usytuowanie modułu w planie studiów - semestr	Semestr piąty
Usytuowanie realizacji przedmiotu w roku akademickim	Semestr zimowy
Wymagania wstępne	Brak
Egzamin	Tak
Liczba punktów ECTS	4

Forma prowadzenia zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	inne
w semestrze	14 h			12 h	

C. EFEKTY KSZTAŁCENIA I METODY SPRAWDZANIA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA

Cel modułu	Poznanie podstawowych metod i technik planowania, organizacji i sterowania produkcją. Nabycie umiejętności w zakresie planowania produkcji i przygotowania organizacyjnego produkcji. (3-4 linijki)
-------------------	--

Symbol efektu	Efekty kształcenia	Forma prowadzenia zajęć (w/ć/l/p/inne)	odniesienie do efektów kierunkowych	odniesienie do efektów obszarowych
W_01	Student zna i rozumie podstawowe pojęcia związane z produkcją i zasady dotyczące zarządzania produkcją w organizacji. Zna metody, narzędzia i systemy sterowania produkcją	w/p	K_W13	T1A_W09 T1A_W11
W_02	Student ma wiedzę dotyczącą organizowania procesu produkcyjnego i działalności produkcyjnej w przedsiębiorstwie	w/p	K_W09 K_W14	T1A_W04
U_01	Student potrafi posłużyć się właściwie dobranymi technikami i metodami do rozwiązywania problemów w zarządzaniu produkcją	w/p	K_U19	T1A_U13 T1A_U15
U_02	Student określić wielkość zleceń produkcyjnych i zaopatrzeniowych zapewniający dotrzymanie terminów w oparciu o poznane techniki i metody	p	K_U02	T1A_U02
U_03	Student potrafi posłużyć się podstawowymi miernikami w celu równoważenia linii produkcyjnej i oceny różnych opcji mocy produkcyjnej	p	K_U18	TA1_U16 TA1_U13
U_04	Student potrafi rozpoznawać i diagnozować problemy z zakresu zarządzania produkcją, potrafi analizować zjawiska i procesy zachodzące w rozwoju wyrobów i działalności produkcyjnej.	w/p	K_U01 K_U18	TA1_U01 TA1_U16 TA1_U13
K_01	Student potrafi pracować w zespole	p	K_K04	T1A_K03 T1A_K04
K_02	Student potrafi myśleć i działać w sposób przedsiębiorczy i szukać jak najbardziej optymalnego rozwiązania problemu	p	K_K05	T1A_K06

Treści kształcenia:

1. Treści kształcenia w zakresie wykładu

Nr wykładu	Treści kształcenia	Odniesienie do efektów kształcenia dla modułu
1	<u>Wprowadzenie do zarządzania produkcją</u> : Podstawowe definicje: produkcja i usługi, system produkcyjny i proces produkcyjny, proces wytwórczy i technologiczny. Naczelne funkcje przedsiębiorstw. Ramy i strategia zarządzania działalnością podstawową.	W_01 W_02
2/3	<u>Produkt</u> : Zaspokajanie potrzeb konsumentów. Działalność B+R. Sekwencyjny i zintegrowany rozwój produktu. Projektowanie wyrobów (równoległe i szeregowo), koszty projektowania. Różnorodność wyrobów. Jakość. Niezawodność. Cykl życia produktu. Prognozowanie popytu	W_01 W_02 U_01 U_03
4/5	<u>Proces</u> : Podstawowe rodzaje obróbek. Wybór procesu technologicznego i materiału. Organizacja i przepływ produkcji: formy stacjonarne, gniazdowe i liniowe, niepotokowe i potokowe. Produkcja jednostkowa, seryjna i masowa.	W_01 W_02 U_01 U_03

6	<u>Przedsiębiorstwo</u> : Lokalizacja. Kryteria rozmieszczenia obiektów. Struktura technologiczna, przedmiotowa i mieszana. Wybór wyposażenia produkcyjnego. Obsługa eksploatacyjna obiektów i wyposażenia.	W_01 W_02 U_01 U_03
7	<u>Systemy planowania i sterowania produkcją</u> : Planowanie zapotrzebowania na zasoby MRP II. Koncepcja „just-in-time”. Ssący system sterowania KANBAN.	W_01 W_02 U_01 U_02 U_03

2. Treści kształcenia w zakresie projektu

Nr ćwiczeń	Treści kształcenia	Odniesienie do efektów kształcenia dla modułu
1	Wykorzystanie Analizy Pareto w podejmowaniu decyzji w zarządzaniu produkcją	W_01 W_02 U_01 U_03 K_01
2	Równoważenie linii produkcyjnej	W_01 W_02 U_01 U_03 K_01 K_02
3	Metody oceny różnych opcji mocy produkcyjnej	W_01 W_02 U_01 U_03 K_01 K_02
4/5	Wykorzystanie metody MRP do ustalania wielkości i terminów zleceń produkcyjnych oraz zamówień do dostawców	W_01 W_02 U_01 U_02 U_03 K_01 K_02
6	Odbiór i zaliczenie projektów	

Metody sprawdzania efektów kształcenia

Symbol efektu	Metody sprawdzania efektów kształcenia (sposób sprawdzenia, w tym dla umiejętności – odwołanie do konkretnych zadań projektowych, laboratoryjnych, itp.)
W_01	Egzamin pisemny w formie testu, zadania projektowe
W_02	Egzamin pisemny w formie testu, zadania projektowe
U_01	Zadania projektowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
U_02	Zadania projektowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
U_03	Zadania projektowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
U_04	Zadania projektowe, bieżące przygotowanie do zajęć i aktywność
K_01	Obserwacja studenta w trakcie zajęć
K_02	Obserwacja studenta w trakcie zajęć

D. NAKŁAD PRACY STUDENTA

Bilans punktów ECTS		
	Rodzaj aktywności	obciążenie studenta
1	Udział w wykładach	14 godz.
2	Udział w ćwiczeniach	
3	Udział w laboratoriach	
4	Udział w konsultacjach (2-3 razy w semestrze)	2 godz.
5	Udział w zajęciach projektowych	12 godz.
6	Konsultacje projektowe	2 godz.
7	Udział w egzaminie	2 godz.
8		
9	Liczba godzin realizowanych przy bezpośrednim udziale nauczyciela akademickiego	32 godz. <i>(suma)</i>
10	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczyciela akademickiego <i>(1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta)</i>	1,28 ECTS
11	Samodzielne studiowanie tematyki wykładów	32 godz.
12	Samodzielne przygotowanie się do ćwiczeń	
13	Samodzielne przygotowanie się do kolokwium	
14	Samodzielne przygotowanie się do laboratoriów	
15	Wykonanie sprawozdań	
15	Przygotowanie do kolokwium końcowego z laboratorium	
17	Wykonanie projektu lub dokumentacji	24 godz.
18	Przygotowanie do egzaminu	12 godz.
19		
20	Liczba godzin samodzielnej pracy studenta	68 godz. <i>(suma)</i>
21	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach samodzielnej pracy <i>(1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta)</i>	2,72 ECTS
22	Sumaryczne obciążenie pracą studenta	100 godz.
23	Punkty ECTS za moduł <i>1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta</i>	4,0 ECTS
24	Nakład pracy związany z zajęciami o charakterze praktycznym <i>Suma godzin związanych z zajęciami praktycznymi</i>	14+24= 38 godz.
25	Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym <i>1 punkt ECTS=25-30 godzin obciążenia studenta</i>	1,52 ECTS

E. LITERATURA

Wykaz literatury	<ol style="list-style-type: none">1. Muhlemann A.P., Oakland J.S., Keith G.L.: „Zarządzanie, produkcja i usługi”, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 20012. Waters D.: „Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi”, Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 20073. Pająk E.: „Zarządzanie produkcją. Produkt, technologia, organizacja”, PWN, Warszawa 20064. Dwiliński L.: „Zarządzanie produkcją”, Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej, Warszawa 20025. Sarjusz-Wolski Z.: „Sterowanie zapasami”, Polskie Wydawnictwo Ekonomiczne, Warszawa 20006. Bozarth C., Handfield R.B.: „Wprowadzenie do zarządzania operacjami i łańcuchem dostaw”, Wydawnictwo Helion, Gliwice 2007
Witryna WWW modułu/przedmiotu	