



<b>Nazwisko i Imię</b>	<b>Kotowska-Jelonek Marianna</b>
<b>Tytuł/ stopień naukowy</b>	dr hab. nauk ekonomicznych
<b>Stanowisko</b>	profesor nadzwyczajny
<b>Nazwa katedry</b>	Katedra Ekonomii i Finansów
<b>Opis zainteresowań naukowych</b>	Rachunkowość jako system informacyjny. Analiza ekonomiczna i finansowa przedsiębiorstw. Makro- i mikroekonomiczne aspekty rozwoju transportu. Infrastruktura transportu a wzrost i rozwój gospodarczy. Efektywność inwestycji infrastrukturalnych w transporcie. Opłaty za dostęp do infrastruktury transportowej. Sektor publiczny w gospodarce i w transporcie. Liberalizacja i deregulacja w transporcie.
<b>Nazwy prowadzonych przedmiotów</b>	Podstawy rachunkowości, Rachunkowość finansowa, Rachunkowość zarządcza, Rachunek kosztów dla inżynierów, Rachunek kosztów logistycznych, Kluczowe problemy zarządzania finansami przedsiębiorstw, Seminarium dyplomowe.